**KIERUNEK: INŻYNIERIA MECHANICZNA**

 **STUDIA STACJONARNE DRUGIEGO STOPNIA**

**Rok 1 semestr 1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rok 1 - semestr 1** | **Liczba godzin** | **SUMA** | **ECTS** | **egz.** |
| **W** | **Ć** | **L** | **S** | **P** |
| Język obcy |  | 30 |  |  |  | 30 | 2 | zal. |
| Statystyka w zastosowaniach technicznych/Wnioskowanie statystyczne wspomagane komputerowo | 15 |  | 30 |  |  | 45 | 2 | zal. |
| Współczesne materiały konstrukcyjne/Zaawansowane materiały w konstrukcjach mechanicznych | 15 |  | 15 |  |  | 30 | 2 | zal. |
| Mechanika ośrodków ciągłych | 30 | 30 |  |  |  | 60 | 3 | zal. |
| Mechanika analityczna | 15 | 30 |  |  |  | 45 | 3 | zal. |
| Mechanika teoretyczna/*Theoretical mechanics* |  |  |  |  |  |  |  | zal. |
| Szkolenie dotyczące bezpiecznych i higienicznych warunków kształcenia | 4 |  |  |  |  | 4 | 0 | zal. |
| **Technologie przetwórstwa tworzyw sztucznych II** | **30** |  | **30** |  |  | **60** | **5** | **egz.** |
| Szybkie prototypowanie  | 30 |  |  15 |  |  | 45 | 3 | zal. |
| Projektowanie wyrobów z tworzyw | 15 |  |  |  | 30 | 45 | 3 | zal. |
| Komputerowe wspomaganie przetwórstwa | 15 |  | 60 |  |  | 75 | 4 | zal. |
| Narzędzia do przetwórstwa tworzyw sztucznych II | 30 |  | 15 |  |  | 45 | 3 | zal. |

**ZAKRES: PRZETWÓRSTWO TWORZYW POLIMEROWYCH**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rok 1 - semestr 1** | **Liczba godzin** | **SUMA** | **ECTS** | **egz.** |
| **W** | **Ć** | **L** | **S** | **P** |
| Język obcy |  | 30 |  |  |  | 30 | 2 | zal. |
| Statystyka w zastosowaniach technicznych/Wnioskowanie statystyczne wspomagane komputerowo | 15 |  | 30 |  |  | 45 | 2 | zal. |
| Współczesne materiały konstrukcyjne/Zaawansowane materiały w konstrukcjach mechanicznych | 15 |  | 15 |  |  | 30 | 2 | zal. |
| Mechanika ośrodków ciągłych | 30 | 30 |  |  |  | 60 | 3 | zal. |
| Mechanika analitycznaMechanika teoretyczna/*Theoretical mechanics* | 15 | 30 |  |  |  | 45 | 3 | zal. |
| Szkolenie dotyczące bezpiecznych i higienicznych warunków kształcenia | 4 |  |  |  |  | 4 | 0 | zal. |
| Technologia spajania stali i metali nieżelaznych | 30 |  | 45 |  |  | 75 | 5 | egz. |
| Spawalnicze materiały dodatkowe | 15 |  | 15 |  |  | 30 | 3 | zal. |
| Cieplne i metalurgiczne procesy spawalnicze | 30 | 30 |  |  |  | 60 | 5 | egz. |
| Modelowanie w projektowaniu obiektów konstrukcyjnych | 15 | 30 |  |  |  | 45 | 3 | zal. |
| Normy i przepisy spawalnicze | 15 |  |  | 30 |  | 45 | 2 | zal. |

**KIERUNEK: INŻYNIERIA MECHANICZNA**

 **STUDIA STACJONARNE DRUGIEGO STOPNIA**

**Rok 1 semestr 1**

**ZAKRES: SPAWALNICTWO**